

RAMFAN[®]



MANUAL – EX50Li G3 40V_{DC}

Ventilador De Batería Multi-Propósito

SAN DIEGO | LUXEMBOURG | NINGBO

ESPAÑOL

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	3
DESCRIPCION GENERAL DEL EQUIPO	4
ESPECIFICACIONES TECNICAS	5
ANTES DE USAR	6
FUNCIONAMIENTO	7
Guía Panel de Control	7
Posicionamiento del ventilador	9
Baterías (Funcionamiento en CC)	9
Instalación de Baterías	9
Funcionamiento en Baterías.	9
Notas Funcionamiento en Baterías	10
Funcionamiento en CA	10
Velocidad MAX	10
Luces escénicas.....	10
CARGA	11
Carga en CA.....	11
Seguridad de Carga	12
Carga con Magcode Boost.....	12
Tasa de carga con Magcode.....	12
Procedimiento de carga con Magcode	13
DIAGNOSTICOS Y CONTROL REMOTO CON PRO//CONNECT APP	13
Vinculación y uso	14
Seguridad Control Remoto.....	14
MANTENIMIENTO Y CUIDADO	15
Rutina de Cuidado.....	15
Calendario de Mantenimiento.....	15
Resolución Técnica	16
ACCESORIOS	17
GARANTIA Y SERVCIO AL CLIENTE	18
DECLARACION DE CONFORMIDAD.....	19

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Advertencia

Lea y comprenda todas las instrucciones de seguridad de este manual. El incumplimiento de estas instrucciones puede ocasionar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Riesgo de descarga eléctrica

No abra las carcasas eléctricas. La presencia de voltajes peligrosos y/o daños en los circuitos puede provocar lesiones.

Alimentación eléctrica

Este ventilador está diseñado para funcionamiento con alimentación de CA monofásica y carga desde 85–264 VCA, 50/60 Hz, así como para funcionamiento con baterías mediante paquetes de baterías aprobados de 40 V. La conexión a una fuente de alimentación fuera del rango especificado puede ocasionar lesiones graves o daños al ventilador.

Puesta a tierra

Se requiere una toma de corriente de CA con conexión a tierra para garantizar la seguridad y el control de interferencias electromagnéticas (EMI). Nunca retire la clavija de conexión a tierra ni modifique el enchufe. Los cables de extensión deben cumplir con los requisitos de puesta a tierra.

Exposición al agua

El ventilador, el controlador del motor, la interfaz de baterías y el sistema de baterías aprobado están diseñados para uso en servicios de emergencia en ambientes húmedos. No sumerja el ventilador. No utilice chorros de agua a alta presión directamente sobre el panel de control, los conectores de batería, la entrada de CA, la entrada MagCode o las carcasas electrónicas. Hacerlo puede provocar la entrada de agua y posibles daños a los componentes internos.

Protección del cable y los conectores

Inspeccione el cable de CA, los conectores de batería, el conector MagCode y las tapas protectoras antes de cada uso. No utilice el ventilador si los conectores están dañados, contaminados, flojos o si faltan las cubiertas protectoras.

Superficie caliente

El disipador de calor y las luces LED pueden calentarse durante el funcionamiento o la carga. No los toque.

Seguridad personal

Utilice protección auditiva y ocular al operar cerca del ventilador. Mantenga las partes del cuerpo, ropa suelta, correas, herramientas y residuos alejados de las rejillas de entrada y salida de aire. No mueva el ventilador mientras esté en funcionamiento.

Atmósfera peligrosa

Este ventilador no está diseñado para funcionar en atmósferas explosivas.

Reparación y reemplazo

El servicio técnico debe ser realizado por un técnico calificado autorizado por Euramco Safety, utilizando piezas de repuesto originales del fabricante (OEM).

Verificación de seguridad

Después de realizar mantenimiento, reparaciones, recibir un impacto fuerte o ante la sospecha de daños, inspeccione el ventilador y confirme su funcionamiento correcto antes de volver a ponerlo en servicio.

DESCRIPCION GENERAL DEL EQUIPO

El RAMFAN EX50Li G3 es un ventilador portátil multipropósito de 18" (46 cm), diseñado para operaciones de bomberos y rescate. Se utiliza para ventilación por presión positiva (PPV), extracción de humo, enfriamiento, rehabilitación del personal y ventilación mediante conductos cuando se emplea con los accesorios aprobados.

El EX50Li G3 funciona con uno o dos paquetes de baterías de iones de litio de 40 V aprobados o mediante alimentación de corriente alterna (CA) integrada. El motor y el controlador G3 proporcionan una potencia máxima de 1,2 kW en el modo MAX, ofreciendo un alto rendimiento de ventilación cuando las condiciones requieren el máximo desempeño.

El ventilador incorpora un bastidor robusto que permite su uso en aplicaciones de ventilación por presión positiva (PPV), extracción de humo, ventilación con conductos y suspensión. El ventilador puede inclinarse dentro del bastidor para dirigir el flujo de aire hacia la abertura o el área de trabajo deseada.

El EX50Li G3 incluye:

- Motor BLDC de alta eficiencia y controlador electrónico del motor.
- Dos compartimentos para baterías aprobadas de 40 V.
- Cargador integrado para los paquetes de baterías aprobados.
- Entrada trasera Magcode de 48 VCC para carga rápida desde el vehículo.
- Interfaz PRO//Connect BLE para control remoto y diagnóstico.
- Luces LED para iluminación del área de trabajo.
- Control de velocidad variable con modo MAX.
- Sistema de nebulización integrado (opcional).
- Compatibilidad opcional con Makita XGT en el modelo EL5900MK.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

RAMFAN EX50Li G3 18"/ 46 cm Ventilador de batería multipropósito	
Order #	EL5900-2PK
Rango voltaje de entrada en C. A	85-264 VAC 50/60Hz, monofásico
Voltaje de entrada C.C	40Vdc
Potencia Maxima	1.2 kW
Tipo de Motor	BLDC de alta eficiencia
Nivel de Ruido	< 90 dBA @ 3' (1m)
Temperatura de funcionamiento	-4°F to 105 °F (-20 °C to 40 °C)
Sistema de Batería	
Compatibilidad con baterías RAMFAN	RAMFAN 40V / 10Ah (#M5-40V) RAMFAN 40V / 6Ah (#R2-40V)
Compatibilidad con baterías Makita	Makita 40V XGT (Order #EL5900MK)
Duración (modo MAX)	Corriente Alterna: Ilimitado Baterías ¹ : 45 minutos
Sistema de Carga	
Cargador integrado ²	2A por batería, simultaneo
Cargador Magcode Boost ³	4A por batería, simultaneo
Tiempo de carga	C/Cargador integrado: Hasta 6 horas Magcode Booster: Hasta 3 horas
Comunicación	
Tecnología NFC	Toque para conectar
Comunicación Remota	BLE via <i>PRO//Connect</i> App ⁴
Otro	
Clasificación IP	IP66
Peso	55 lbs (25 kg) sin baterías
Dimensiones (h x w x d)	22 x 21 x 16 pulgadas (56 x 53 x 41cm)
Flujo de Aire	
Nota: ¹ La duración de la batería(s) depende de la velocidad del ventilador, condición de la batería y numero de baterías colocadas. ^{2,3} Solo disponible para el modelo #EL5900. ⁴ Disponible en Google Play and App store.	

ANTES DE USAR

1. Lea este manual antes de operar el ventilador.
2. Inspeccione el ventilador para verificar que no presente daños visibles. No lo ponga en funcionamiento si el bastidor, las rejillas de protección, los conectores, las baterías, el panel de control, el cable de alimentación o el disipador de calor presentan daños.
3. Confirme que las rejillas de protección de entrada y salida estén correctamente instaladas y bien aseguradas.
4. Instale los paquetes de baterías aprobados y confirme que estén completamente insertados y asegurados en su posición.
5. Cargue completamente las baterías antes del primer uso.
6. Establezca un protocolo de carga para su departamento. Este ventilador está diseñado para uso en servicios de emergencia y debe recargarse por completo después de cada utilización.
7. Verifique que el cable y el enchufe de alimentación de CA sean adecuados para el país donde se utilizará el equipo y que incluyan una conexión a tierra.
8. Vincule el ventilador con nuestra aplicación PRO//Connect si se utilizará el control remoto o las funciones de diagnóstico.
9. Para operar con alimentación de CC y con la fuente de alimentación de CA desconectada, mantenga presionado el botón de activación hasta que la pantalla se encienda. La pantalla mostrará el estado actual de las baterías y una estimación del tiempo de funcionamiento restante. Presione el botón de velocidad para alcanzar la velocidad MAX.

Gracias por adquirir el ventilador multipropósito a batería RAMFAN EX50Li G3, diseñado y fabricado en los Estados Unidos por Euramco Group Inc.

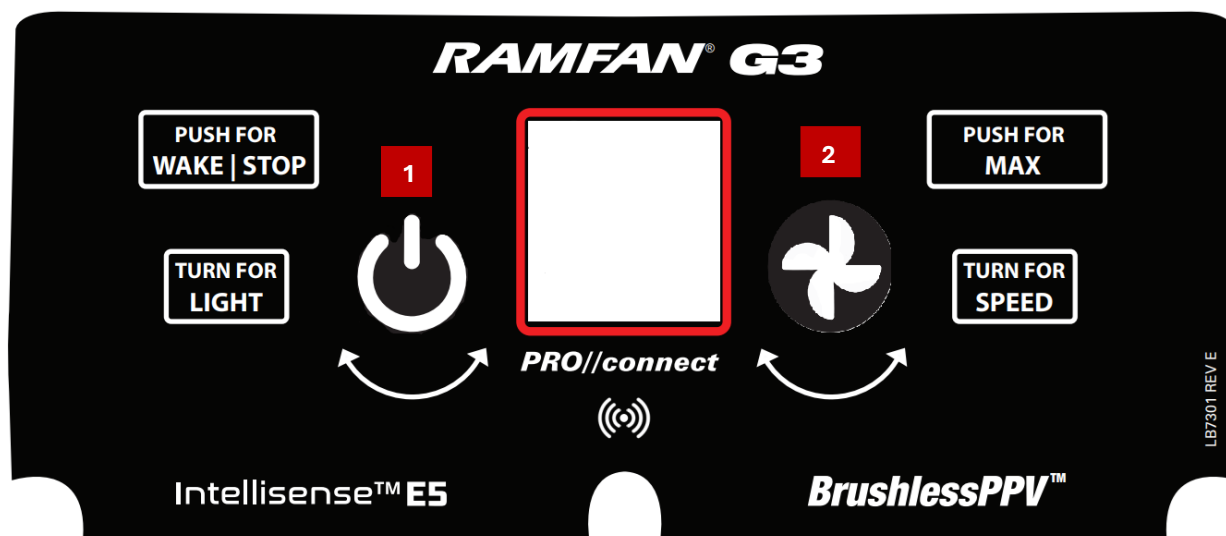
Visite nuestro sitio web y catálogo en línea en www.ramfan.com para descubrir cómo RAMFAN puede marcar la diferencia en el trabajo de campo.

Toda la información contenida en esta publicación se basa en la información más actualizada disponible al momento de su impresión. Euramco Group Inc. se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento y sin previo aviso.

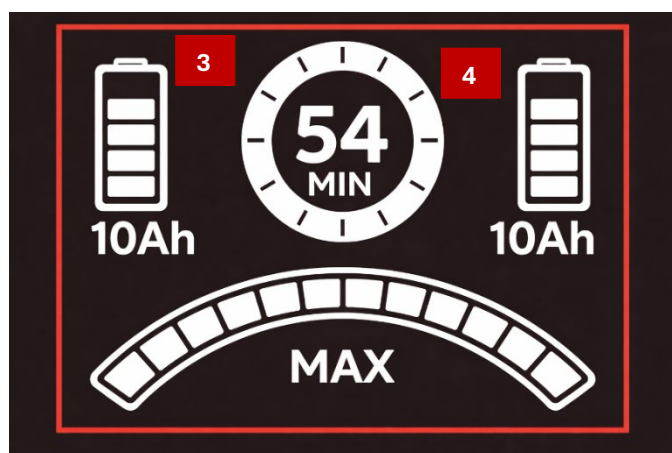
LOS PRODUCTOS RAMFAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN. EL INCUMPLIMIENTO DE LAS INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO INVALIDARÁ LA COBERTURA DE LA GARANTÍA. PARA OBTENER INFORMACIÓN DETALLADA SOBRE LA GARANTÍA, VISITE WWW.EURAMCO.COM.

FUNCIONAMIENTO

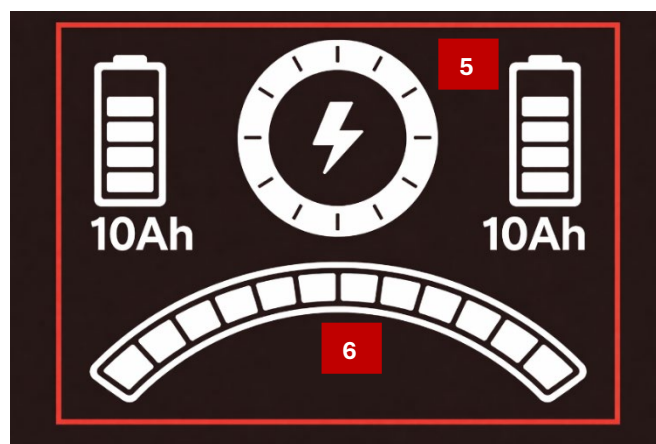
Guía Panel de Control



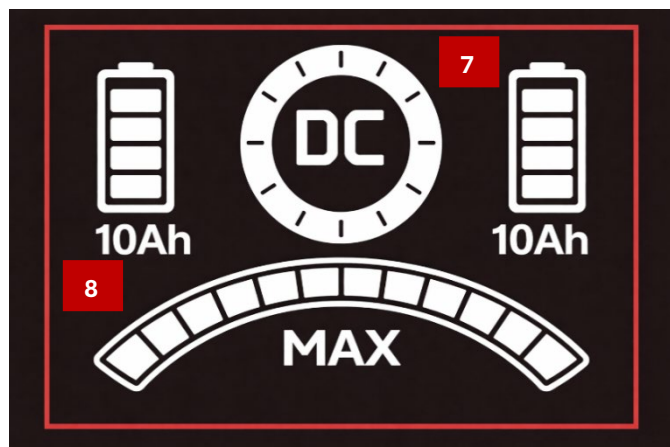
- ❶ Botón de activación / Paro de emergencias / Perilla Luces LED
- ❷ Perilla de velocidad / Botón Max Mode



- ❸ Nivel de batería
- ❹ Tiempo restante de duracion⁵

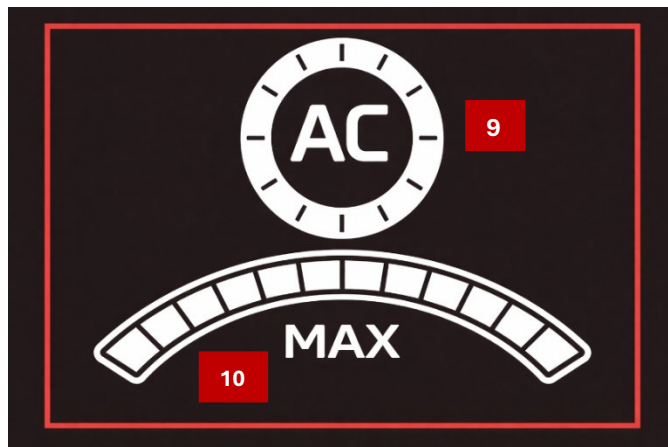


- ❺ Modo de carga activado
- ❻ Nivel de RPM



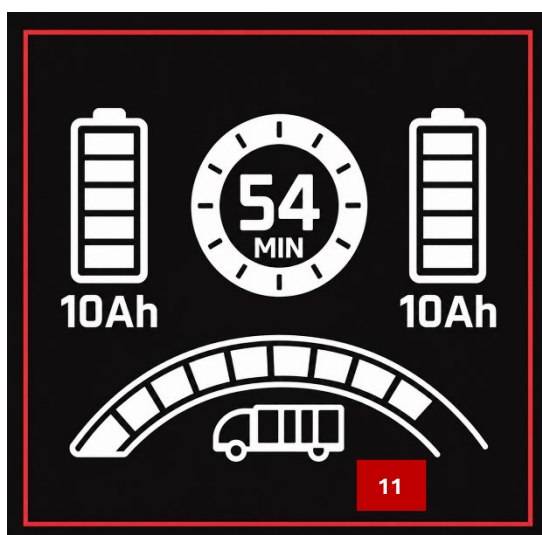
⑦ Modo CC

⑧ Capacidad de batería en uso.



⑨ Modo CA

⑩ Velocidad MAX activada



⑪ Activación de Transport Mode.

Note

⁵ Solo disponible cuando se utilizan las baterías de RAMFAN.

Posicionamiento del ventilador

1. Coloque el ventilador sobre una superficie estable.
2. Dirija el ventilador hacia la abertura o el objetivo de ventilación deseado.
3. Para ventilación por presión positiva (PPV), coloque el ventilador a la distancia y el ángulo que proporcionen el mayor volumen de aire hacia la entrada de ventilación seleccionada.
4. Para uso con conductos, extienda completamente el conducto y evite curvas pronunciadas.
5. No opere el ventilador si está inestable o existe riesgo de que se desplace.

Baterías (Funcionamiento en CC)

El modelo estándar EX50Li G3 utiliza paquetes de baterías de iones de litio RAMFAN de 40 V/10 Ah y 40 V/6 Ah aprobados. La variante EL5900MK está configurada para utilizar paquetes de baterías Makita 40 V XGT aprobados.

Utilice únicamente paquetes de baterías aprobados y en buen estado. No utilice paquetes de baterías dañados, mojados, hinchados, sobrecalentados, modificados o no aprobados.

Instalación de Baterías

1. Apague el ventilador.
2. Inspeccione el paquete de batería, el conector, la junta y el soporte. Si observa algún daño, NO UTILICE el equipo.
3. Inserte la batería en el soporte hasta que quede completamente asentada.
4. Confirme que la batería esté bloqueada o asegurada de acuerdo con el diseño del soporte de batería.
5. Repita el procedimiento con la segunda batería, si está disponible.

Funcionamiento en Baterías.

1. Instale uno o dos paquetes de baterías aprobados.
2. Active el ventilador utilizando el panel de control.
3. Verifique el estado de las baterías en la pantalla.
4. Encienda el ventilador utilizando el control de velocidad. Gire en sentido horario para alcanzar la velocidad deseada.
5. Reduzca la velocidad cuando no se requiera la máxima salida de aire para prolongar el tiempo de funcionamiento.
6. Detenga el ventilador antes de moverlo. Mantenga presionado el control izquierdo durante 1 segundo para detener el ventilador.

Notas Funcionamiento en Baterías

1. El ventilador puede funcionar con uno o dos paquetes de baterías aprobados de 40 V.
2. Se recomienda utilizar dos paquetes de baterías para obtener el mejor rendimiento, mayor tiempo de funcionamiento y menor consumo de corriente por paquete.
3. El tiempo de funcionamiento aumenta cuando se reduce la velocidad.
4. Los paquetes de baterías pueden reemplazarse durante el funcionamiento si la configuración del ventilador permite una extracción y sustitución seguras.
5. Si una batería se descarga por completo, el ventilador puede reducir la salida de aire o apagarse, dependiendo del modo de funcionamiento y del estado del paquete de batería restante.
6. No almacene las baterías cerca de gasolina, combustible diésel, vapores inflamables o materiales combustibles.
7. Cuando no estén en uso, almacene las baterías en lugares frescos y secos.

Funcionamiento en CA

1. Conecte el cable de alimentación de CA al ventilador y luego a una fuente de alimentación de CA con puesta a tierra.
2. Verifique la indicación de estado en el panel de control.
3. Encienda el ventilador y ajuste la velocidad según sea necesario.
4. Mientras funciona con alimentación de CA, las baterías instaladas no se cargarán a menos que el ventilador esté detenido y el modo de carga esté activo.
5. Desconecte la alimentación de CA únicamente después de detener el ventilador, a menos que las condiciones operativas requieran el cambio automático de alimentación.
6. El ventilador cambiará automáticamente de alimentación por batería a alimentación de CA cuando ambas fuentes estén disponibles. Si se desconecta la alimentación de CA y las baterías tienen suficiente carga, el ventilador cambiará automáticamente y sin interrupción para continuar funcionando con alimentación de batería.

Velocidad MAX

El modo MAX hace que el ventilador funcione a su máxima capacidad de salida y puede consumir hasta 1,2 kW de potencia. Utilice el modo MAX para ventilación de alto rendimiento durante períodos cortos cuando las condiciones requieran el máximo desempeño.

Mantenga presionadas ambas perillas o utilice la aplicación PRO//Connect para activar el modo MAX.

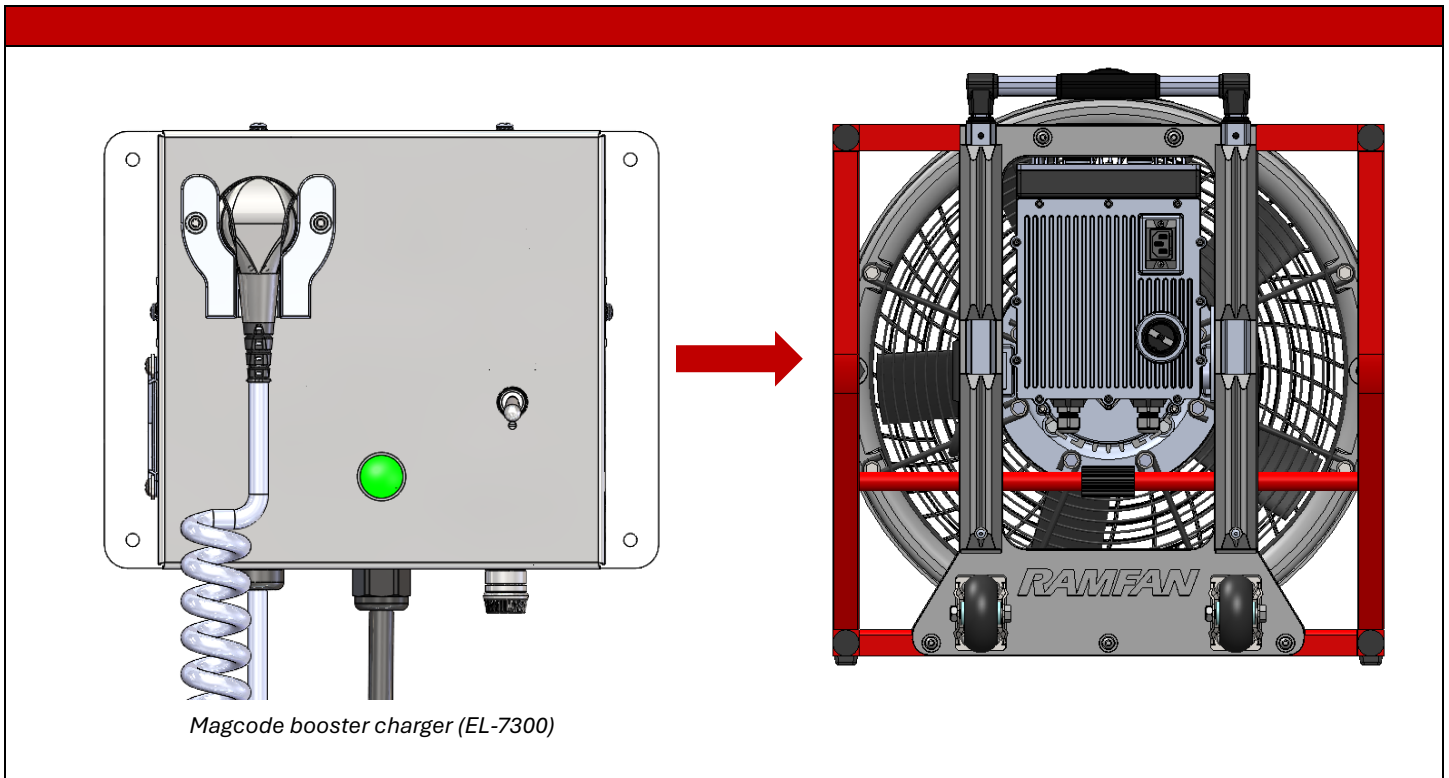
El tiempo de funcionamiento de la batería será menor en el modo MAX. Una corriente elevada de la batería puede aumentar su temperatura y reducir el rendimiento si se alcanzan los límites de protección de la batería o del controlador.

Luces escénicas

Utilice el panel de control o la aplicación PRO//Connect para cambiar las luces LED del área de trabajo entre los modos BAJO, ALTO o APAGADO.

CARGA

El EX50Li G3 puede cargar los paquetes de baterías aprobados de 40 V instalados mediante la función de carga integrada desde una fuente de alimentación de CA o, en los modelos G3, mediante la entrada de carga elevadora MagCode de 48 V cuando se requiera realizar la carga.



Carga en CA

1. Apague el ventilador.
2. Conecte el ventilador a una fuente de alimentación de CA con puesta a tierra adecuada.
3. Verifique el indicador del estado de carga de las baterías.
4. Deje que las baterías se carguen hasta que el indicador muestre carga completa.
5. Mantenga el ventilador conectado a la alimentación de CA durante el almacenamiento en servicio, siempre que los protocolos de su departamento lo permitan.

Nota

1. La función de carga no está disponible en el modelo EL5900MK (baterías Makita 40 V XGT o cualquier otra batería Makita de 40 V).
2. La carga es compatible únicamente con los paquetes de baterías RAMFAN de 40 V/10 Ah y 40 V/6 Ah.
3. Los paquetes de baterías NO se cargan mientras el ventilador está en funcionamiento.

Seguridad de Carga

1. Cargue las baterías únicamente dentro del rango de temperatura aprobado para el sistema de baterías.
2. No cargue baterías dañadas o mojadas.
3. No cubra el disipador de calor durante la carga.
4. No cargue el equipo cerca de materiales inflamables, incluidos vapores inflamables presentes en el compartimiento de almacenamiento del ventilador o en sus proximidades.
5. Inspeccione periódicamente los conectores de alimentación de CA y los conectores de las baterías.
6. Si la carga no se inicia o se indica una falla, retire el ventilador de servicio y comuníquese con el servicio de atención al cliente de RAMFAN.

Carga con Magcode Boost

El EX50Li G3 incorpora una entrada de carga magnética MagCode Pro ubicada en la parte posterior, en la zona del disipador de calor, para permitir una carga más rápida desde el vehículo.

Esta entrada está diseñada para utilizarse con el cargador elevador MagCode aprobado por RAMFAN para montaje en vehículos de emergencia (se vende por separado). El cargador para vehículo acepta una entrada de 12 VCC o 24 VCC proveniente del sistema eléctrico de baja tensión del vehículo y la convierte en 48 VCC para alimentar y cargar el ventilador. Esto elimina del controlador del ventilador los componentes que generan calor, lo que permite una carga de alta corriente y reduce el tiempo de carga.

El cargador elevador MagCode también está disponible en una versión con entrada de 100–240 VCA, 50/60 Hz.

¡ ADVERTENCIA IMPORANTE DE COMPATIBILIDAD !

Muchos vehículos de bomberos europeos utilizan conectores MagCode que suministran 12 VCC o 24 VCC. La entrada MagCode del RAMFAN EX50Li G3 requiere una alimentación de 48 VCC proporcionada por un cargador elevador (Boost Charger) aprobado por RAMFAN.

Tasa de carga con Magcode

El sistema de carga MagCode Boost del EX50Li G3 carga los paquetes de baterías RAMFAN de 40 V instalados a una corriente de hasta 4 A por batería, permitiendo la carga simultánea de ambos paquetes cuando se instalan dos baterías aprobadas.

El tiempo real de carga depende del estado de carga de la batería, la temperatura de la batería, la temperatura del cargador y el estado general de la batería.

Procedimiento de carga con Magcode

1. Apague el ventilador.
2. Verifique que las baterías estén instaladas y correctamente asentadas.
3. Inspeccione el conector MagCode y la entrada del ventilador para comprobar que no haya suciedad, residuos metálicos, agua o daños.
4. Conecte el conector magnético MagCode Pro a la entrada de carga ubicada en la parte posterior del ventilador.
5. Verifique que el indicador de carga del panel de control, el indicador de nivel de carga de la batería y el LED verde del cargador elevador MagCode estén parpadeando.
6. Espere hasta que la carga se complete.
7. Desconecte el conector MagCode antes de retirar el ventilador del soporte del vehículo o de operar el ventilador fuera del vehículo de emergencia.

DIAGNOSTICOS Y CONTROL REMOTO CON PRO//CONNECT APP

El EX50Li G3 incorpora conectividad PRO//Connect para control remoto y diagnóstico mediante conexión local Bluetooth® de baja energía (BLE).

La aplicación móvil PRO//Connect es una plataforma de Internet de las Cosas (IoT) que permite establecer conexiones Bluetooth® (BLE) con distintos tipos de equipos (por ejemplo, ventiladores y baterías) para su control, monitoreo y diagnóstico.

PRO//Connect se puede usar para:

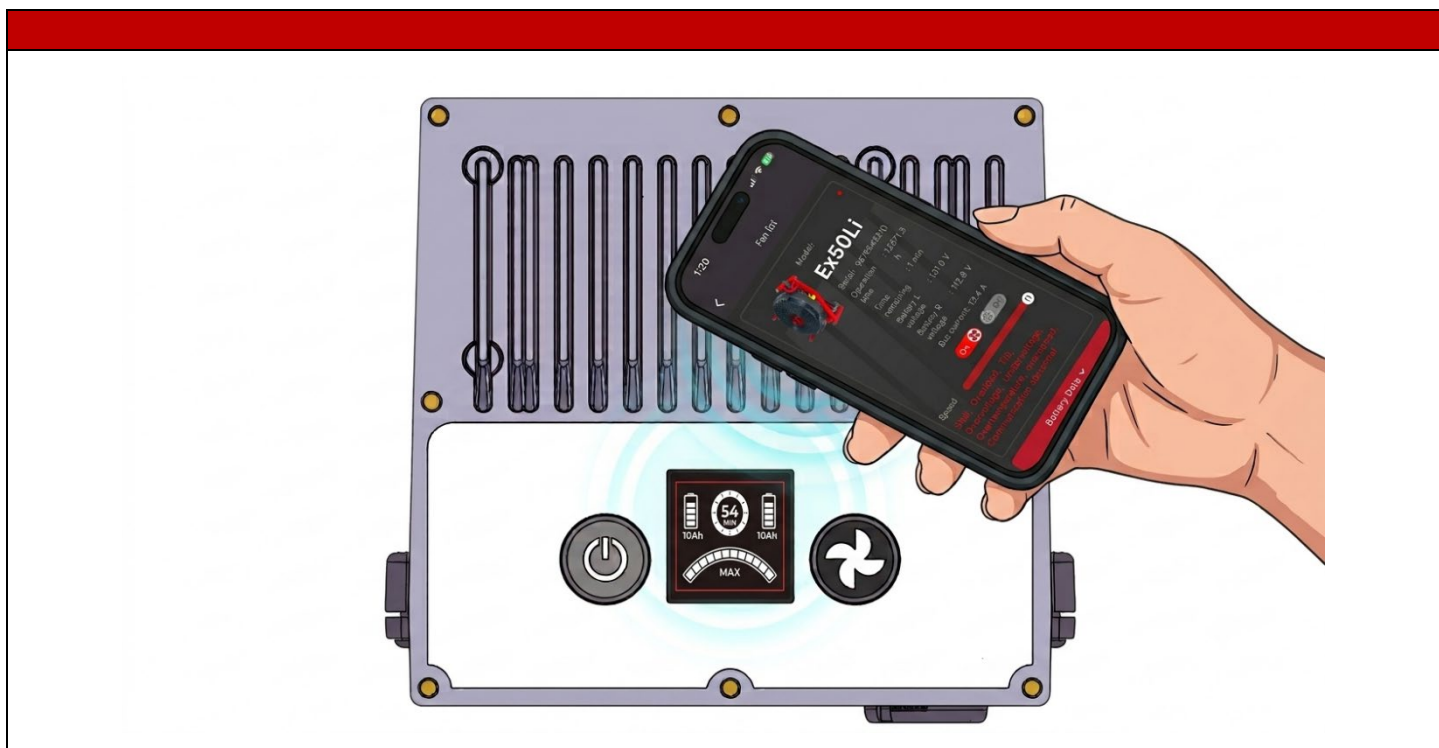
1. Encender y apagar el ventilador, cuando esté autorizado por los procedimientos del departamento.
2. Ajustar la velocidad del ventilador.
3. Controlar las luces de iluminación del área de trabajo.
4. Consultar el estado de carga (State of Charge, SOC) de las baterías RAMFAN de 40 V.
5. Consultar el estado de funcionamiento y las indicaciones de falla.
6. Facilitar las funciones de diagnóstico y revisión de servicio.

Descarga gratuita
GOOGLE PLAY & APP STORE



Vinculación y uso

1. Verifique que el ventilador esté alimentado por una batería o por una fuente de alimentación de CA.
2. Abra la aplicación móvil PRO//Connect.
3. Mantenga el dispositivo móvil cerca del lado izquierdo del panel de control del ventilador hasta que se establezca la conexión.
4. Confirme el emparejamiento utilizando el número de serie del ventilador.
5. Verifique que los comandos remotos funcionen correctamente antes de poner el equipo en servicio.



Seguridad Control Remoto

1. Solo personal capacitado debe operar el ventilador de forma remota.
2. Mantenga, siempre que sea posible, una supervisión visual del ventilador y del área de operación.
3. No utilice el control remoto para poner en marcha el ventilador si hay personal, objetos sueltos o equipos cerca de la entrada o salida de aire.
4. El control físico desde el ventilador debe mantenerse como el método principal de operación cuando los bomberos estén trabajando directamente alrededor de la unidad.
5. Si se pierde la conexión del control remoto, utilice el panel de control del ventilador.

MANTENIMIENTO Y CUIDADO

Antes de realizar tareas de mantenimiento, verifique que el ventilador esté APAGADO, desconectado de la fuente de alimentación de CA, desconectado de la carga mediante MagCode y que las baterías hayan sido retiradas.

No desmonte el ventilador para realizar mantenimiento rutinario. No afloje ni apriete los tornillos del panel de control, la carcasa del controlador o el disipador de calor, a menos que así lo indique el servicio de atención al cliente de RAMFAN. Estos tornillos pueden estar ajustados con un torque específico para mantener la protección contra la entrada de agua.

Rutina de Cuidado

- Inspeccione las rejillas de protección del ventilador, el bastidor, los soportes de baterías, los conectores, el panel de control, la entrada de CA, la entrada Magcode y el disipador de calor después de cada uso.
- Limpie el polvo acumulado, hollín, barro y residuos de las rejillas de protección, el impulsor, el bastidor y el disipador de calor.
- Utilice un detergente biodegradable suave cuando sea necesario.
- No dirija el chorro de una hidrolavadora directamente hacia el panel de control, juntas, conectores de batería, entrada de CA, entrada MagCode o la carcasa electrónica.
- Reemplace los cables, conectores, etiquetas, rejillas de protección, patas o soportes de baterías dañados antes de volver a poner el ventilador en servicio.
- Comuníquese con el servicio de atención al cliente de RAMFAN para obtener piezas de repuesto e instrucciones de servicio.

Calendario de Mantenimiento

Item	After Each Use	Every 3-months	Every 6-months	Every Year
Fan Guards (Inlet/ outlet) – Visual Check	X			
Fan Guards (Inlet/ outlet) – Cleaning Check			X	
Impeller – Visual Check	X			
Impeller – Cleaning Check			X	
Control Box Gaskets – Visual Check	X	X		
Control Box Gaskets – Cleaning check				X
Electrical cables and connectors - Inspection	X	X		
MagCode inlet and connector cap - Inspection	X	X		
Battery Packs and Battery Holders gaskets – Inspection	X	X		
Battery Pack gaskets – replace if needed				X
Rubber Feet - Inspection	X			X

Limpie el equipo con mayor frecuencia cuando se utilice en ambientes con alta presencia de sedimentos, arena, lodo o condiciones corrosivas.

Inspeccione inmediatamente después de cualquier caída, impacto o sospecha de ingreso de agua. Los daños en las juntas o conectores pueden comprometer la protección contra la entrada de agua y pueden ocasionar fallas no cubiertas por la garantía.

Resolución Técnica

Condición	Posible Causa	Resolución
Ventilador no arranca	Baterías mal conectadas	Vuelva a instalar las baterías
	Baterías descargadas	Cargue o reemplace baterías.
Ventilador no arranca en CA	No hay alimentación CA / Cable defectuoso	Verifique fuente de alimentación y el cable.
Ventilador se detiene en uso	Batería descargada o protección activada	Cargue baterías e inspeccione fallas.
Reducción de rendimiento	Protección por alta temperatura	Permita que el ventilador /baterías se enfríen.
Batería no carga	Batería demasiado caliente o fría	Traslade batería a una temperatura adecuada
	Batería o conector dañado	Retire batería de servicio
Carga mediante MagCode no activa	Conector de salida incorrecto	Utilice únicamente el cargador MagCode 48V aprobado por RAMFAN.
	Baterías completamente cargadas	Desconectar baterías
	Falla del cargador MagCode	Desconecte el MagCode y reinicie cargador
PRO//Connect no disponible	Ventilador sin alimentación o sin vincular	Active el ventilador y repite vinculación
Ruido o vibración inusual	Rejilla suelta, residuos o daños	Detenga el ventilador e inspeccione
Indicador de falla activado	Falla eléctrica o de batería	Retire el equipo de servicio y comuníquese con soporte técnico.
		Gire la perilla de velocidad para salir del mensaje de falla.

Si el ventilador no funciona correctamente, produce sonidos o vibraciones inusuales, muestra una falla o presenta daños visibles, retírelo de servicio y comuníquese con el servicio de atención al cliente.

ACCESORIOS

Accesorios aprobados puede incluir:

	Accessory	Order
1.	Vehicle Mount Kit	#EL610K
2.	Integrated Rehabilitation Mister	#EL8111
3.	HI-Expansion Foam Adapter	#HI-500
4.	Convert to a Smoke Ejector 4.1 Door bar and Hagar Kit 4.2 Hanger Kit (Already own a door bar)	#EL7095K #EL8095
5.	Convert to Confined Space Rescue Fan 5.1 18"/46cm duct (16.4'/5m length) 5.2 18"/46cm duct (32.8'/10m length)	#FDT-185MSR #FDT-181MSR
6.	Shoulder Strap	#EL6013
7.	Rubber Feet (set of 4 + Screws)	#FZ-TPRRF6
8.	Mister Adapters 8.1 Double Female NH 1" Adapters 8.2 1" BSP to STORZ	#WF20-0252 #GX-8020

GARANTIA Y SERVICIO AL CLIENTE

Los productos RAMFAN están garantizados contra defectos de materiales y de fabricación de acuerdo con la garantía aplicable a cada producto.

La garantía puede quedar anulada si el producto se opera o utiliza para fines distintos de aquellos para los que fue diseñado, si se modifica sin autorización, si se repara con piezas que no sean originales del fabricante (OEM), si no se mantiene adecuadamente, si sufre daños por ingreso de líquidos, si se conecta a una fuente de alimentación incorrecta o si se utiliza con baterías, cargadores o accesorios no aprobados.

Las baterías de iones de litio tienen una vida útil limitada. La reducción de su capacidad debido al envejecimiento, al número de ciclos de carga, a las condiciones de almacenamiento, a la profundidad de descarga o al uso indebido no se considera un defecto de fabricación.

Para obtener servicio de garantía, repuestos o asistencia técnica, comuníquese con el servicio de atención al cliente de RAMFAN o con su distribuidor autorizado.

Atención al cliente en ESTADOS UNIDOS

Euramco Safety

2746 Via Orange Way

Spring Valley, CA 91978

Phone: +1 619 670 9590

Email: theteam@euramco.com



Clientes fuera de los Estados Unidos deben ponerse en contacto con su distribuidor autorizado de RAMFAN.

DECLARACION DE CONFORMIDAD

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD. Ventiladores PPV a batería, 18"/46 cm

Año de Fabricación. 2026

Fabricante. Euramco Group.
2746 Via Orange Way.
Spring Valley, CA. 91978 USA.

Descripción del Equipo	EX50Li	PPV sin escobillas alimentado por batería, 40V.
	EX150Li	PPV sin escobillas alimentado por batería, 52V.
	EX50Li 18V	PPV sin escobillas alimentado por batería, 18V.

Normas respecto a las cuales se declara la conformidad.

2006/42/EC	Directiva de Maquinas
2014/35/EU	Directiva de Baja Tensión.
2014/30/EU	Directiva EMC.
2011/65/EU	RoHS – Reducción de sustancias peligrosas
UN 3481	Baterías de iones de litio cuando se envían junto con el equipo.

Euramco Safety, Inc. declara por la presente que el equipo descrito anteriormente cumple con los requisitos esenciales de salud y seguridad pertinentes de la Directiva europea sobre maquinaria 2006/42/CE y con las directivas y normas adicionales mencionadas anteriormente.




Wayne Allen
President and CEO